

### A) Instellen van de juiste gegevens in de display.

Door de fabriek zijn diverse waarden al ingesteld echter dienen voor het gebruik nog een aantal parameters te worden aangepast.

#### 1) Instellen van de afstand tussen zaagblad en de positie van de aanslag.

Verstel de aanslagwagen naar de minimale positie tov de zaag en blokkeer deze.  
Zaag een stuk materiaal af en meet deze lengte nauwkeurig tot op 0,1 mm.

Druk toets F voor 3 seconden in en druk vervolgens meerdere malen op F tot u de parameter positie P09 ziet, druk vervolgens nog een keer op de F toets waarna het display 7 cijfers aangeeft.

Bij deze stand kunt u de gemeten lengte van het stuk materiaal ingeven, door op set te drukken verstelt u de cursor naar de juiste positie en door op incr/abs te drukken verhoogd u de waarde van het getal.

Druk vervolgens weer de F toets voor 3 seconden in (opslaan waarden).

Indien u een mechanische stop maakt op deze positie en de waarde noteert, kunt u nadien altijd controleren of er zich geen wijzigingen hebben voorgedaan.

#### 2) Instellen van de Op- of Af telrichting van het display.

Standaard staat het display ingesteld voor een Rechtse aanslag welke aan de Rechter zijde van de zaag wordt geplaatst.

Indien de aanslag aan de linkerzijde wordt geplaatst dient u de telrichting te wijzigen als volgt:

Druk de F toets voor 3 seconden in en u bevindt zich dan bij parameter P01, druk vervolgens nog een keer op de F toets waarna het display 1 cijfer aangeeft, dit cijfer dient een 0 te zijn voor linksoplopende aanslagen en 1 indien u een rechtsoplopende aanslag heeft.

Door op de incr/abs toets te drukken kunt u de waarde van het cijfer wijzigen.

Druk vervolgens weer 3 seconden op de F toets (opslaan gewijzigde instellingen / verlaten programma).

#### 3) Resterende waarden.

Verder kunt u de telwaarde nog instellen op mm aanduiding of inch aanduiding, standaard staat deze ingesteld op mm aanduiding bij parameter P02 moet het cijfer een 0 zijn.

De nauwkeurigheid van de aflezing staat standaard ingesteld op 0,1mm .(Parameter P03 = 1)

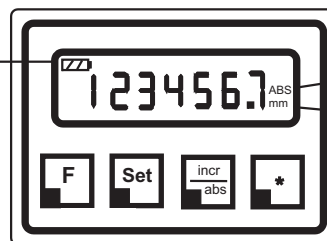
3 vaste offset maten in te stellen in parameter P10 t/m P12.. (activeren in parameter P13)

Deze offset waarde wordt bij de momentele displaywaarde opgeteld (ook negatieve offset waarden mogelijk)

**B) Werking display** (vanaf software versie 2.40)**I. Functie van de diverse toetsen**

F

- 1. Keuze voor parameter-niveau (3 sec. ingedrukt houden)
- 2. Keuze van parameters en parameterwaarden
- 3. Vastleggen van de ingestelde parameterwaarde(n)

Batterij  
leeg/volABS=absolute maat  
INC= kettingmaat  
mm of inch

Set

- Keuze van de decade tijdens het instellen van de parameter

Incr/abs

- 1. Schakelt van absolute- naar kettingmaat (momentele waarde wordt op nul gezet, in de aflezing staat "INC" )
- 2. Tijdens het instellen van de parameters wordt de gekozen decade bij elke druk op deze toets met 1 verhoogd

\*

- 1. (1x drukken) telt bij de momentele waarde van het display de waarde onder P10 ingestelde (offset) waarde op, in display verschijnt symbool 1.
- (2x drukken) telt bij de momentele waarde van het display de waarde onder P11 ingestelde (offset) waarde op, in display verschijnt symbool 2.
- (3x drukken) telt bij de momentele waarde van het display de waarde onder P12 ingestelde (offset) waarde op, in display verschijnt symbool 3.
- (4x drukken) uitschakelen offset
- 2. Tijdens instellen van de parameters keuze + of - bij bepaalde parameters

- + Display ijken (in abs-mode) Aanslag op minimale( referentie)positie vastzetten, toetsen F + SET gelijktijdig indrukken, het display neemt waarde van parameter P9 aan.

**II. Parameterinstelling**

1. Toets "F" 3 sec. ingedrukt houden In de aflezing verschijnt P01 voor parameter 01
2. Toets "F" indrukken. In de aflezing verschijnt de overeenkomstige parameterwaarde
3. Met de toetsen "Set" en "incr/abs" de gewenste decade kiezen en de waarde instellen
4. Met de "\*" toets de parameter waarde wijzigen in "+" of "-".
5. Met toets "F" de nieuwe waarde vastleggen, de aflezing springt naar de volgende parameter (P05), vervolgens de actie van 2 tot 5 herhalen voor de volgende parameters.
6. Toets "F" 3 sec. ingedrukt houden ( momentele waarde verschijnt weer).

**III. Parameterlijst (parameters zonder functies worden overgeslagen)**

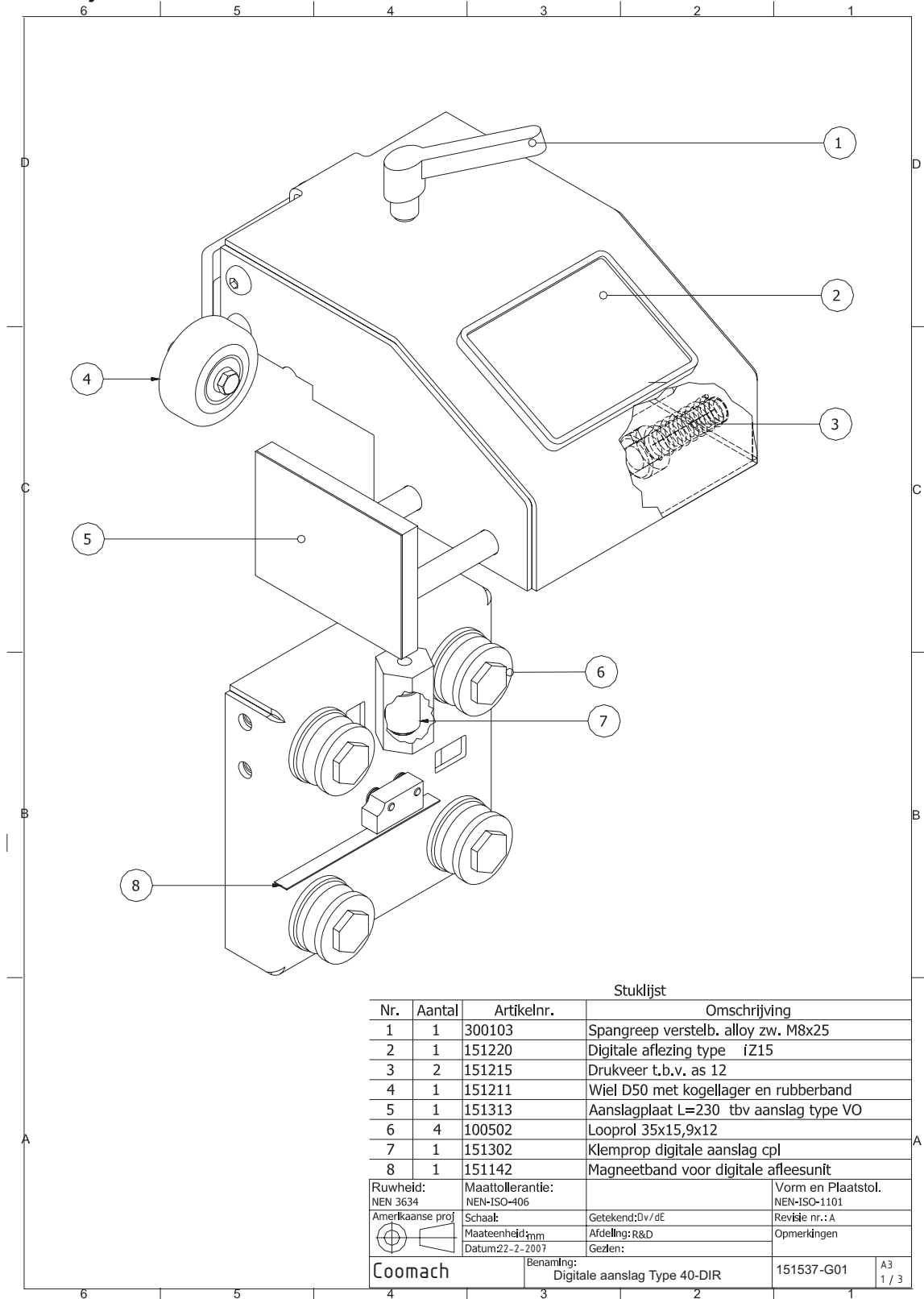
	Coomach-instelling
P 01 0 = Telrichting (+) 1 = Telrichting (-)	0
P 02 0 = mm 1 = inch (0,001 oplossend vermogen)	0
P 03 Decimaalpunt 0...4 (alleen in mm-toepassing)	1
P 05 Functie toetsen A B C A 0 = Toets "Set" activeerbaar A 1 = Toets "Set" niet actief B 0 = Toets incr/abs activeerbaar B 1 = Toets incr/abs niet actief C 0 = Toets "*" activeerbaar C 1 = Toets "*" niet actief	000
P 08 Vermenigvuldigingsfactor 0,0001 tot 9,9999	0,1000 (sensor kabel 50 cm)
P 09 Referentiewaarde van - 999999,9 tot 999999,9	0
P 10 Offset waarde 1van - 999999,9 tot 999999,9	0
P 11 Offset waarde 2van - 999999,9 tot 999999,9	0
P 12 Offset waarde 3van - 999999,9 tot 999999,9	0
P 13 activeren offsetwaarden A= 0... 3 A = 0 alle offset maten uitgeschakeld A = 1 offset 1 activeerbaar A = 2 offset 1 & 2 activeerbaar A = 3 Offset 1 & 2 & 3 activeerbaar	3
P 90 geen functie	0
P 99 Versie: actuele versie software met versie-nr. staat in aflezing	x,xx



C) Onderhoud

De batterijen (Alkali 2x1,2 volt AA) die zich aan de achterzijde van het display bevinden hebben een levensduur van ongeveer 1 jaar, en verdienen verder geen onderhoud. Voor een soepele loop van de wagen dienen de geharde wielen en assen met regelmaat te worden gecontroleerd op vervuiling welke verwijderd dient te worden.

D) Onderdelenlijst



Stuklijst			
Nr.	Aantal	Artikelnr.	Omschrijving
1	1	300103	Spangreep verstelb. alloy zw. M8x25
2	1	151220	Digitale aflezing type iZ15
3	2	151215	Drukveer t.b.v. as 12
4	1	151211	Wiel D50 met kogellager en rubberband
5	1	151313	Aanslagplaat L=230 tbv aanslag type VO
6	4	100502	Looprol 35x15,9x12
7	1	151302	Klemprop digitale aanslag cpl
8	1	151142	Magneetband voor digitale afleesunit
Ruwheid: NEN 3634		Maattolerantie: NEN-ISO-406	Vorm en Plaatstol. NEN-ISO-1101
Amerikaanse proj.		Schaal:	Getekend: Dv/dE
		Maateenheid: mm	Revisie nr.: A
Datum: 22-2-2007		Gezeten:	Opmerkingen
Coomach		Benaming: Digitale aanslag Type 40-DIR	151537-G01
			A3 1 / 3